

- Laattojen saumaukset; märkätilat, kuivat tilat, julkiset tilat, ulkotilat ja uima-altaat
- Erilaiset laatat ja laattatyypit; keraamiset laatat, luonnonkivet, lasilaatat jne.
- Erilaisiin käyttörasituksiin soveltuvat tuoteominaisuudet ja tuotteet
- Laatoituksien joustavat saumat

### SEMENTTIPOHJAISET SAUMAUSAINHEET SISÄ- JA ULKOTILOIHIN

tavanomaiset saumaukset kylpyhuoneissa, kuivissa tiloissa ja julkisissa tiloissa



#### Ultracolor Plus

Erikoisementsipohjainen (härmeeton)  
Nopeasti kovettuva  
2–20 mm saumaleveyksille  
Vähäinen vedenimukyky (DropEffect)  
BioBlock -homeenesto-ominaisuus.



#### Keracolor FF

Normaalisti kovettuva  
1–6 mm saumaleveyksille.  
Vähäinen vedenimukyky (DropEffect)

### EPOKSIPOHJAISET SAUMAUSAINHEET SISÄ- JA ULKOTILOIHIN SEKÄ ALTAISIIN

saumaukset normaalia tai korkeaa hygieniää sekä mekaanista lujuutta vaativissa kohteissa



#### Kerapoxy Easy Design

Epoksiinnitys ja -saumasmassa  
1–15 mm saumaleveyksille  
Kevyt työstää ja helppo pestä  
Kerapoxy Cleaner sauman pesuun  
Mapegliitter-yhteensopiva



#### Kerapoxy CQ

Epoksiinnitys ja -saumasmassa  
2–10 mm saumaleveyksille  
Kevyt työstää ja helppo pestä  
Kerapoxy Cleaner sauman pesuun

### JOUSTAVAT SAUMAUSMASSAT / SILIKONIT SISÄ- JA ULKOTILOIHIN

laatoitusten ja materiaalirajojen joustavat saumat ja viimeistelysaumat



#### Mapesil AC

Etikkapohjainen liuotteeton täyssilikoni  
Kylpyhuoneisiin ja uima-altaisiin  
BioBlock homeenesto-ominaisuus  
Tarvittaessa PRIMER FD -pohjuste



#### Mapesil LM

Hajuton, neutraalisti kovettuva silikoni  
Luonnonkiville ja herkille materiaaleille  
BioBlock homeenesto-ominaisuus  
Tarvittaessa PRIMER FD -pohjuste

TUOTE	LUOKITUS	KÄYTTÖAIKA	ODOTUSAIKA	KÄYTTÖÖNOTTO	PAKKAUS	VÄRIT
Ultracolor Plus	CG2 WA	20-25 min	15-60 min	kevyt 3 h, lopullinen 24-48 h	5 ja 20 kg	34 sävyä
Keracolor FF	CG2 WA	2 h	10-60 min	kevyt 24 h, lopullinen 7 vrk	5 ja 20 kg	18 sävyä
Kerapoxy Easy Design	RG (R2T)	45 min	pestään heti	kevyt 24 h, lopullinen 4 vrk	3 kg	41 sävyä
Kerapoxy CQ	RG (R2)	45 min	pestään heti	kevyt 12 h, lopullinen 3 vrk	3 ja 10 kg	19 sävyä
Mapesil AC	EN 15651 (1-3)	10 min (kalvo)	-	4 mm / 1 vrk, 10 mm / 7 vrk	310 ml	35 sävyä
Mapesil LM	EN 15651 (1-4)	15 min (kalvo)	-	4 mm / 1 vrk, 10 mm / 7 vrk	310 ml	5 sävyä

# TAUSTATIETOA

## SAUMAUSAINHEET - EN 13888

TYYPPI	LUOKKA	SELITE
CG	1	Normaali sementtipohjainen saumausaine
CG	2 W	Paranneltu sementtipohjainen saumausaine, vähäinen vedenimukyky
CG	2 A	Paranneltu sementtipohjainen saumausaine, korkea kulutuksenkestävyys
CG	2 WA	Paranneltu sementtipohjainen saumausaine, vähäinen vedenimukyky ja korkea kulutuksenkestävyys
RG		Reaktiohartsi-saumausaine

**Saumausainevalinnassa** tulee huomioida saumattava **laatta** ja sen **ominaisuudet** sekä kohteena oleva **tila** ja sen **käyttötarkoitus**. Laattoja on erilaisia ja niihin liittyy usein saumausaine-, saumasävy- sekä sauman leveys -suosituksia. Mekaaninen **kulutuksenkestävyys** sekä **kemiallinen kestävyys** ovat yleisimpiä tilan käyttötarkoitukseen liittyviä valintakriteerejä. Laattasaumalla on suuri **visuaalinen vaikutus** laatoituksen ulkonäköön, minkä vuoksi tuotevalintaan, työmenetelmiin ja lopputulokseen vaikuttaviin tekijöihin on hyvä kiinnittää huomiota etukäteen.

**Kontrastisävyistä saumausta** ei yleisesti suositella. Erityisesti kiillotetuilla, lasittamattomilla sekä matta- ja struktuuripintaisilla laatoilla riskinä on laatan ulkonäön muuttuminen. Tietty laatat voi olla tehtaan ohjeistuksesta suositeltavaa suojata ennen saumausta, jotta saumausainejäämät saadaan pestyä pois laatan pinnalta, eikä pinnan mikrohuokosiin jää saumausainejäämiä. Tarvittaessa on tehtävä koesaumausta ennen varsinaista saumaustyötä.

**Tuotantoeräkohtainen sävyvaihtelu** on saumausaineille ominaista. Samassa tilassa käytettävien saman sävyisten saumausaineiden tulisi olla samaa valmistuserää. **Saumavärien mallitikkujen** sävyjä voidaan samasta syystä pitää vain suuntaa antavina, ei absoluuttisina värimalleina. Sauman lopulliseen sävyyn vaikuttavat voimakkaasti myös esim. laatan sävy, valaistus, sekoitusveden määrä ja asennustyö.

**Asennustyö** on aina osa saumaustuotetta ja sillä on merkittävä vaikutus lopputulokseen. Asennusaikaiset **olosuhteet, saumojen esikostutus, sekoitusveden määrä, laastin sekoittaminen, odotusajat, saumojen pesu ja viimeistely** sekä käytetyt **työvälineet** ovat kaikki yksittäisiä vaikuttavia tekijöitä.

**Käyttöönottopuhdistus** on olennainen osa saumaustyötä. Sillä tarkoitetaan kuivuneiden saumausainejäämien (ohuen hunnun) poistamista ennen tilan käyttöönottoa. Mikäli tämä työvaihe jää tekemättä, vaikeuttaa se pinnan normaalia ylläpitopuhdistusta ja vaikuttaa myös laatan ulkonäköön. Toimenpide ja käytettävät puhdistusaineet ovat erilaiset sementti- ja epoksipohjaisilla saumoilla ja myös laatan pinnan ominaisuudet vaikuttavat puhdistukseen. Hyvä vertailukohta on laittaa puhdas ylijäämälaatta saumatulle pinnalle ja arvioida saumatun laattapinnan puhtautta.

Halutessaan sementtipohjaiset saumat voi käsitellä **saumasuoja-aineella**, mikä pienentää sauman vedenimukykyä, nopeuttaa niiden kuivumista ja helpottaa puhtaanapitoa.

Laatan koko (mm)			Sauman leveys (mm)		
leveys	pituus	paksuus	2	3	4
20	20	4	1,3	2,0	2,6
50	50	4	0,6	0,8	1,1
100	100	7	0,5	0,7	0,9
100	100	10	0,7	1,0	1,3
100	200	8	0,4	0,6	0,8
150	150	8	0,4	0,6	0,7
200	400	8	0,2	0,3	0,4
300	300	8	0,2	0,3	0,4
300	600	9	0,2	0,3	0,3
500	500	10	0,2	0,2	0,3
600	600	10	0,2	0,2	0,3
900	900	10	0,1	0,2	0,2
1200	200	10	0,2	0,3	0,4
1200	1200	10	0,1	0,1	0,2

## SAUMAUSAINEIDEN MENEKKI – kg/m<sup>2</sup>

- Saumauslaastien ja -epoksien menekki vaihtelee laattakoon ja sauman leveyden sekä syvyyden mukaan.
- Taulukossa on esitetty suuntaa antavat laskennalliset menekkiarvot erikokoisille laatoille. Tuotteiden välillä on pieniä menekkieroja, mutta arvot toimivat ohjeellisina.
- Esitetyissä arvoissa ei ole otettu huomioon mahdollisia hukkaan vaikuttavia tekijöitä, kuten laatan pintaan saumatessa jäänyt laasti, joka pestään pois tai sangon pohjalle jäänyt hukkalaasti, joka päätty jätteeksi.
- Hukkatekijöiden suuruusluokkaan vaikuttaa laatan koko; mitä pienempi laattakoko, sitä enemmän saumaa ja sitä suurempi vaikutus hukkatekijöillä todennäköisesti on.
- Tavanomainen hukka-% saumaustyössä on 10–20 %.
- Tarkemmat tuotekohtaiset tiedot löydät tuotteiden teknisistä tuotekorteista.